



VAR 2014/15

## FISA TEHNICA

# ORAJET® 3954 Brick Stone Film

### DESCRIERE

Folie autoadezivă cast din PVC, albă, cu suprafața lucioasă.

### DOMENIU DE UTILIZARE

Concepută pentru aplicații indoor și outdoor pe termen scurt, folia ORAJET 3954 se poate aplica pe suprafețe texturate plane sau ușor curbate/ nefinisate, cum ar fi: cărămida, blocuri de beton, etc. Utilizarea căldurii în procesul de aplicare al foliei, permite aplicarea acesteia și pe suprafețe structurate sau pe curbe adânci. Folia se poate îndepărta printr-o ușoară încălzire a materialului.

Pentru a crește rezistența foliei, se recomandă utilizarea ei mai ales în combinație cu folia de laminare ORAGUARD 290.

### METODA DE IMPRIMARE

Se poate imprima cu cerneluri pe bază de solvent, eco-solvent, UV și latex.

DATE TEHNICE	DESCRIERE
<b>Adeziv</b>	Adeziv poliacrilic pe bază de solvent, permanent, gri
<b>Hârtie de protecție</b>	Hârtie de silicon acoperită cu PE, 148 g/m <sup>2</sup>
<b>Grosime* (fără hârtie de protecție și adeziv)</b>	55 microni
<b>Stabilitate dimensională (FINAT TM 14)</b>	Lipită pe oțel nu prezintă tendințe de contractare în cruce, până la o lungime de max. 0,4 mm.
<b>Rezistența la temperatură***</b>	Lipită pe aluminiu, - 50°C - +100°C, fără variații
<b>Rezistența la apă de mare ( DIN 50021)</b>	Lipită pe aluminiu după 100h/23°C, fără variații
<b>Putere adezivă* (FINAT FTM-1 Lipită pe oțel inoxidabil după 24 ore)</b>	16 N/25 mm
<b>Extensibilitate (DIN EN ISO 527)</b>	- longitudinală: minim 19 N/mm <sup>2</sup> - transversală: minim 19 N/mm <sup>2</sup>
<b>Elongație la rupere (DIN EN ISO 527)</b>	- longitudinală: minim 120% - transversală: minim 120%
<b>Termen de depozitare**</b>	2 ani
<b>Temperatura minimă de lipire</b>	>+10°C
<b>Durabilitate în cazul aplicării de către specialiști la expunerea pe verticală outdoor (climat specific Europei Centrale)</b>	1 an (neimprimat)

\*mediu

\*\* în ambalajul original, la 20°C și umiditatea relativă 50%

\*\*\*climat specific Europei Centrale

### NOTA:

Dacă folia este imprimată, trebuie lăsată să se usuce înainte de a fi laminată pentru a nu afecta materialele, adezivul și durabilitatea foliei. Suprafețele pe care urmează să fie aplicată folia trebuie curățate foarte bine de praf, grăsimi sau orice alte substanțe ce ar putea afecta aderența materialului. În conformitate cu regulamentul ISO 9001 fiecare lot poate fi identificat după codul ștanțat pe rola și pe hârtia suport. Informațiile și cunoștințele prezentate în materialul de mai sus se bazează pe cercetarea și cunoștințele practice ale producătorului. Datele prezentate trebuie folosite doar ca sursă de informare, sunt prezentate fără a fi garantate și nu reprezintă o garanție. Datorită gamei largi de folosire și aplicare a foliilor, clienții trebuie să determine personal compatibilitatea materialului cu aplicația dorită înainte de folosire.

#### MATERIALE:

Folii autoadezive.  
 Benzi dublu adezive și adezivi  
 Folii și benzi magnetice  
 Folii termotransfer textile  
 Hârtii autoadezive  
 Media Flexibilă

#### ECHIPAMENTE:

Cutting Plottere  
 Printere large format  
 Laminatoare  
 Laser engravere  
 Gravoare mecanice

#### ACCESORII:

Raclete  
 Cutite OLFA  
 Soluții pt. îndepărtat adezivul

#### CONSUMABILE:

Consumabile echip. laser  
 Cerneala real solvent  
 Capete SEIKO  
 Cuțite Plotter



#### BUCUREȘTI:

Tel./Fax: 021-423.44.33; 423.44.11  
 Mobil: 0744.668.746; 0722.255.746  
 e-mail: com\_buc@pin.ro

#### BAIA MARE:

Tel./Fax: 0262-223.224; 223.225  
 Mobil: 0744.670.746  
 e-mail: office@pin.ro